

## バラ積みワークの部品供給を自動化します

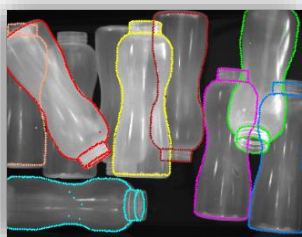


- ・ワークの3次元位置姿勢を認識し、正確にピックアップが可能
- ・ワークの位置決め不要！システム導入コストを削減できます
- ・2次元センサでは不可能な、3次元的に傾いた姿勢を認識可能
- ・段取り替えの手間を削減できるので、多品種生産に最適
- ・認識サイクル0.8秒～。3次元ビジョンセンサとして**業界最速！**

透明、半透明ボトルに強い！



ワーク実物



認識結果

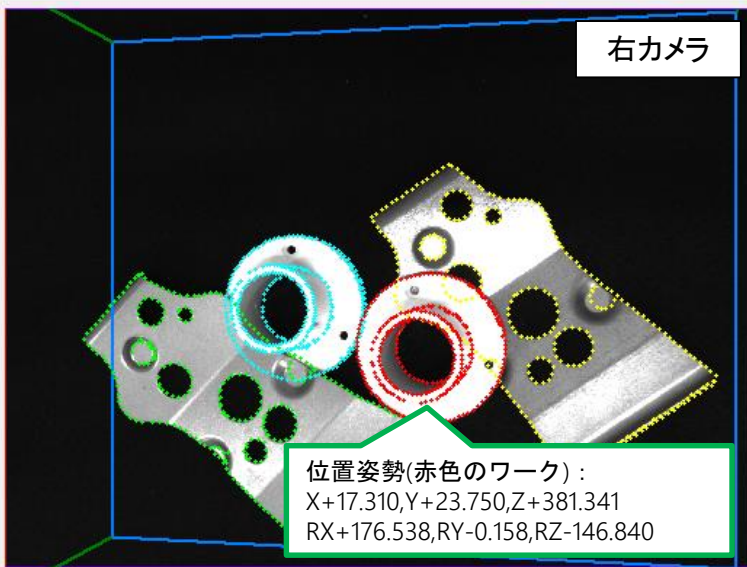
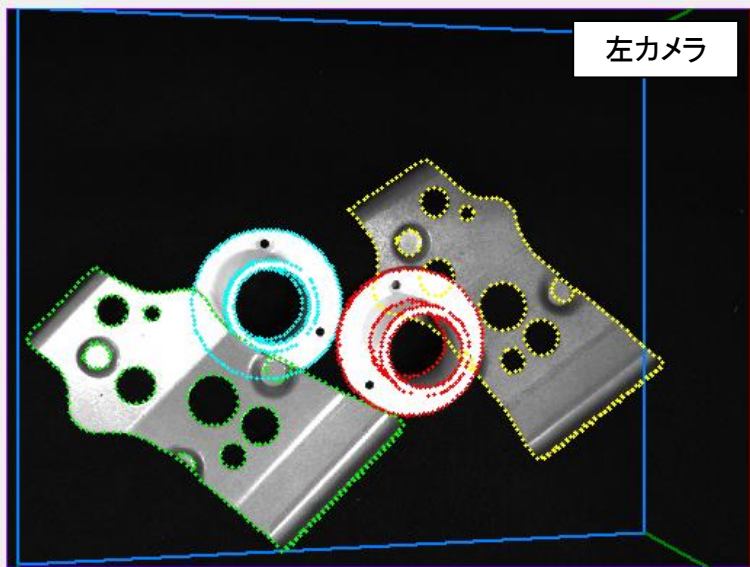
### 導入メリット

- ①品質向上、歩留り改善
- ②生産ラインの省人化
- ③重労働や危険作業からの解放

“世界の産業ロボットに目と脳をもたせます”

株式会社三次元メディア

# 認識例



## 製品仕様

形式:TVS-S200A

2015年6月現在

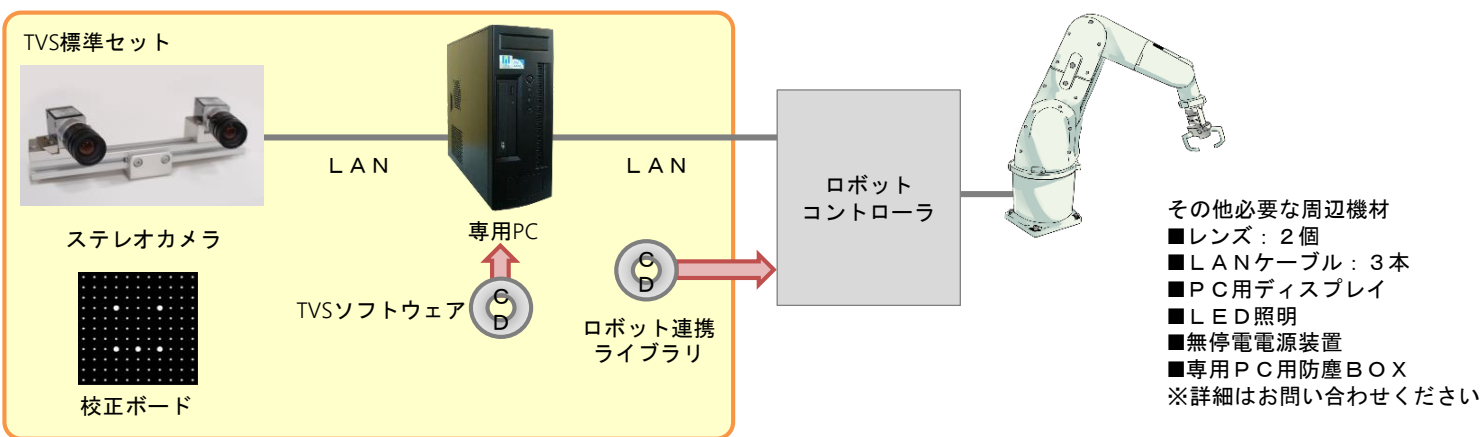
項目	仕様
認識方式	輪郭による3DCADマッチング
撮像時間(※1)	約0.5[秒]~(HDRI機能使用時)
認識時間(※1)	約0.3[秒]~
WD、視野	レンズ選定とベースライン距離による
カメラ撮像素子	1/3" CCD 130万画素 モノクロ
カメラ電源	専用PCからPoEにより給電
レンズ	Cマウント(視野に合わせて選択)
重量	カメラ本体 90g × 2 カメラ固定金具 160g × 2 アルミフレーム 110g フレーム固定金具 120g
PC電源	定格入力電圧:AC100V~240V
PC消費電力	190W
動作環境	温度:カメラ部0℃~50℃、PC部10℃~35℃ 湿度:20%~80%(結露なき事)
連携ライブラリ対応 ロボットメーカー	川崎重工業、デンソーウェーブ 三菱電機、安川電機

※1:環境条件、ワーク特性、認識処理パラメータ等により変動

## 導入事例

- ・半透明樹脂ボトルの充填工程への供給
- ・大型鍛造品の工程間搬送
- ・プレス部品の曲げ加工機への供給
- ・小型鍛造品の加工機への供給
- ・樹脂成形部品の組立ラインへの供給
- ・端子の射出成型機への供給
- ・射出成型機への銅金具の設置
- ・棚板の塗装工程への供給
- ・建材部品の組立工程への搬送
- ・バルブのプレス機への供給

## システム構成図



お問合せ先



株式会社三次元メディア URL:www.3dmedia.co.jp

本社 滋賀: 〒525-0059 滋賀県草津市野路1-15-5 フェリエ南草津4F  
 TEL:077-561-2799 FAX:077-561-2787  
 関東: 〒331-0812 埼玉県さいたま市北区宮原町3-295-2 第五島村ビル  
 TEL:048-783-4656 FAX:048-783-4657  
 中部: 〒461-0003 愛知県名古屋市中区筒井3-26-25 第29オーシャンビル7F  
 TEL:052-325-8153 FAX:052-325-8154